INFORME DE EJECUCIÓN No 07 RESUMEN DE SERVICIOS

Contrato DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS No. 8380 de 2020

Contratante: SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL -SDIS- BOGOTÁ D.C NIT 899.999.061-9

Contratista: GREEN AMPERIUM S.A.S NIT 900.531.929-1

OBJETO		"REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE CALDERAS, CALDERINES Y EQUIPOS AUXILIARES O COMPLEMENTARIOS, DE LOS CENTROS Y SEDES DE LA SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL"

Del 01 de junio al 30 de junio de 2021

NUMERO DE SOLICITUD	ORDEN DE SERVICIO	FECHA DE SOLICITUD	NOMBRE DEL CENTRO O SEDE	TIPO DE SERVICIO	FECHA DE ATENCIÓN	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO Y ACTIVIDADES REALIZADAS	NOMBRE DE LA PERSONA QUE RECIBE EL SERVICIO	VALOR DE SERVICIO	No. DE CORTE O PAGO
001	001	17/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ)	RICARDO RAMIREZ	$ 9.909.995	8
003	003	7/06/2021	CPS Bello Horizonte	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	7/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 11 (BELLO HORIZONTE) Se detecta una falla en la electroválvula, debido a que no está haciendo un cierre adecuado, Se inspecciona la electroválvula y se observa que está en buen estado, Se concluye que la obstrucción es causada por partículas contenidas en el tanque o en el agua, Se decide suministrar un filtro para agua, Se hace la instalación mecánica del filtro Y Se hacen pruebas de presión para verificar que en la nueva instalación no hayan quedado fugas.	RICARDO ESTEVEZ BELEÑO	$ 268.264	8
008	008	8/06/2021	Centro Único de Recepción de Niños y Niñas, Proteger CURNN	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	12/06/2021	REPARACION DE QUEMADOR Y CONTROL ELECTRONICO DE NIVEL DE AGUA	AUGUSTO GONZALEZ RUBIO	$ 2.287.315	8
Vr. TOTAL DEL INFORME O CORTE								$ 12.465.574	

VALOR INICIAL CONTRATO MÁS ADICIÓN No 1	$	234.000.000
VALOR INFORME No 1	$	17.576.571
VALOR INFORME No 2	$	24.287.913
VALOR INFORME No 3 O	$	24.209.859
VALOR INFORME No 4 O	$	14.798.258
VALOR INFORME No 5 O	$	51.936.418
VALOR INFORME No 6 O	$	14.176.298
VALOR INFORME No 7 O	$	47.166.366
VALOR INFORME No 8 O	$	12.465.574
SALDO POR EJECUTAR	$	27.382.743



FREDDY SUSA
COORDINADOR CONTRATO

INFORME DE EJECUCIÓN No 07 SERVICIOS DETALLADOS

Contrato DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS No. 8380 de 2020

Contratante: SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL -SDIS- BOGOTÁ D.C NIT 899.999.061-9

Contratista: GREEN AMPERIUM S.A.S NIT 900.531.929-1

OBJETO		"REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE PRESIÓN/ HIDRONEUMÁTICOS (MOTOBOMBAS), DE LOS CENTROS Y SEDES DE LA SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL"

Del 01 de junio al 30 de junio de 2021

NUMERO DE SOLICITUD	ORDEN DE SERVICIO	FECHA DE SOLICITUD	NOMBRE DEL CENTRO O SEDE	TIPO DE SERVICIO	FECHA DE ATENCIÓN	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO Y ACTIVIDADES REALIZADAS	NOMBRE DE LA PERSONA QUE RECIBE EL SERVICIO	VALOR DE SERVICIO
001	001	17/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ)	RICARDO RAMIREZ	$ 2.712.495
002	002	18/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL DE MOTOBOMBAS ELECTRICAS (HASTA 3,6 HP)	RICARDO RAMIREZ	$ 927.071
003	003	18/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD PARA CALDERA Y TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ	RICARDO RAMIREZ	$ 238.000
004	004	7/06/2021	CPS Bello Horizonte	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	7/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 11 (BELLO HORIZONTE) Se detecta una falla en la electroválvula, debido a que no está haciendo un cierre adecuado, Se inspecciona la electroválvula y se observa que está en buen estado, Se concluye que la obstrucción es causada por partículas contenidas en el tanque o en el agua, Se decide suministrar un filtro para agua, Se hace la instalación mecánica del filtro Y Se hacen pruebas de presión para verificar que en la nueva instalación no hayan quedado fugas.	RICARDO ESTEVEZ BELEÑO	$ 268.264
005	005	23/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	23/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) se realiza desmonte de la tapa varia de la tornillería se fractura, debido al desgaste por la temperatura, así que se decide retirar todos los tornillos y ubicar unos nuevos, Se procede a retirar los tornillos y ubicar los nuevos tornillos utilizando soldadura y Se corroborá que la aplicación de la soldadura haya quedado en buenas condiciones y se procede a ubicar la tapa y el ducto de la chimenea. Finalmente se aplica pintura negra de alta temperatura.	RICARDO RAMIREZ	$ 883.525

006	006	10/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	10/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se retira la brida del tanque de condensados, Se retira la válvula de purga del tanque de duchas, Se prepara el químico para hacer el hidrolavado del tanque de condensados, Se ejecuta el mantenimiento al tanque de condensados, Se construye el empaque para el tanque de condensados, Se ubica la válvula nueva en su posición y se ensambla las líneas de tubería que se desmontaron para colocar la nueva válvula, Se procede a colocar la brida junto con el empaque del tanque de condensados, Se realizan todos los ajustes necesarios, Se hacen las pruebas de presiones correspondientes, para verificar que no hayan quedado fugas, Otro elemento que se cambia es el selector y el bloque NO del control de temperatura del tanque de duchas.	RICARDO RAMIREZ	$ 625.947
007	007	21/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	25/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se hace inspección a la línea y se verifica que hay niples que se encuentran obstruidos y otros que presentan pérdidas de rosca, esto producto de la corrosión, Se toman las medidas de los niples correspondientes, Se enlistan los accesorios necesarios para el montaje de la línea, Se procede a ubicar la línea tomando como referencia la línea que se va cambiar, Se hacen pruebas de presión a las líneas para verificar que no hayan quedado fugas de agua y Finalmente, se produce a pintar la línea de purga, la cual es de acero al carbón.	RICARDO RAMIREZ	$ 1.664.894
008	008	8/06/2021	Centro Único de Recepción de Niños y Niñas, Proteger CURNN	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	12/06/2021	REPARACION DE QUEMADOR Y CONTROL ELECTRONICO DE NIVEL DE AGUA	AUGUSTO GONZALEZ RUBIO	$ 2.287.315
009	009	22/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	24/06/2021	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se identifica que a la caldera le hace falta un elemento adicional de seguridad (control de nivel WARRICK), Luego, se realiza listado de materiales necesarios para la adecuación del electrodo, tubería accesorios, cable, y sistema de control de nivel, Se realizar la intervención mecánica en la línea de purga del MCDONELL, Se instalan la tubería y los accesorios mecánicas, también se instala en el tablero el control Warrick, Se hacen las conexiones mecánicas y eléctricas Y Finalmente se ejecutan las pruebas de operación del sistema instalado.	RICARDO RAMIREZ	$ 2.858.064
Vr. TOTAL SERVICIOS								$ 12.465.574

INFORME DE EJECUCIÓN No 07 SERVICIOS CONTRACTUALES CON MANO DE OBRA INCLUIDA

Contrato DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS No. 8380 de 2020

Contratante: SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL -SDIS- BOGOTÁ D.C NIT 899.999.061-9

Contratista: GREEN AMPERIUM S.A.S NIT 900.531.929-1

OBJETO		"REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE CALDERAS, CALDERINES Y EQUIPOS AUXILIARES O COMPLEMENTARIOS, DE LOS CENTROS Y SEDES DE LA SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL"	Del 01 de junio al 30 de junio de 2021

NUMERO DE SOLICITUD	ORDEN DE SERVICIO	FECHA DE SOLICITUD	NOMBRE DEL CENTRO O SEDE	TIPO DE SERVICIO	FECHA DE ATENCIÓN	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO Y ACTIVIDADES REALIZADAS	NOMBRE DE LA PERSONA QUE RECIBE EL SERVICIO	VALOR DE SERVICIO
001	001	17/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ)	RICARDO RAMIREZ	$ 2.712.495
002	002	18/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL DE MOTOBOMBAS ELECTRICAS (HASTA 3,6 HP)	RICARDO RAMIREZ	$ 927.071
003	003	18/06/2021	CDC Julio César Sánchez	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	22/06/2021	MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD PARA CALDERA Y TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ	RICARDO RAMIREZ	$ 238.000
Vr. TOTAL SERVICIOS								$ 3.877.566

MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS

Señores:	**SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención:	Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede:	**CDC Julio César Sánchez**
Direccion:	Cl 91 Sur 4C 26

MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANT	VR UNIT INCLUIDO IVA	VR TOTAL CON IVA
128	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ)	UN	1,00	$ 1.466.231	$ 1.466.231
187	EMPAQUETADURA DE INTERCAMBIADOR DE CALOR PISCINA	UN	2,00	$ 142.800	$ 285.600
186	EMPAQUETADURA BASE DE QUEMADOR	UN	1,00	$ 62.560	$ 62.560
191	EMPAQUETADURA TAPA DE QUEMADOR PARA ALTA TEMPERATURA	UN	1,00	$ 65.450	$ 65.450
185	EMPAQUE TUBO DE VIDRIO DE NIVEL TANQUE CONDENSADOS	JUEGO	2,00	$ 2.676	$ 5.351
314	TUBO DE VIDRIO NIVEL LÍNEA ROJA	M	1,00	$ 23.391	$ 23.391
189	EMPAQUETADURA DE MAC DONNELL	UN	1,00	$ 20.004	$ 20.004
182	EMPAQUE TOPOG-E HAND - HOLE	JUEGO	3,00	$ 21.794	$ 65.383
361	VIDRIO REFRACTARIO PARA MIRILLA	UN	1,00	$ 56.060	$ 56.060
134	CALIBRACION DE COMBUSTION Y ANÁLISIS DE GASES CALDERA O CALDERÍN CON TIRILLA RESULTADO	UN	1,00	$ 567.329	$ 567.329
225	PINTURA NEGRA ALTA TEMPERATURA	GL	0,50	$ 124.950	$ 62.475
181	EMPAQUES TANQUE CONDENSADO	M2	1,00	$ 32.661	$ 32.661
				SUBTOTAL	**$ 2.712.495**

Señores:	**SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención:	Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede:	**CDC Julio César Sánchez**
Direccion:	Cl 91 Sur 4C 26

MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL DE MOTOBOMBAS ELECTRICAS (HASTA 3,6 HP)					
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN**	**UNID.**	**CANT**	**VR UNIT INCLUIDO IVA**	**VR TOTAL CON IVA**
28	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL DE MOTOBOMBAS ELECTRICAS (HASTA 3,6 HP)	UN	1,00	$ 927.071	$ 927.071
				SUBTOTAL	**$ 927.071**

Señores:	**SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención:	Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede:	**CDC Julio César Sánchez**
Direccion:	Cl 91 Sur 4C 26

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD PARA CALDERA Y TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ					
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN**	**UNID.**	**CANT**	**VR UNIT INCLUIDO IVA**	**VR TOTAL CON IVA**
137	CALIBRACIÓN VÁLVULA DE SEGURIDAD O ALIVIO DE 1" CERTIFICADA	UN	1,00	$ 130.900	$ 130.900
138	CALIBRACIÓN VÁLVULA DE SEGURIDAD O ALIVIO DE 3/4" CERTIFICADA	UN	1,00	$ 107.100	$ 107.100
				SUBTOTAL	**$ 238.000**

preventivo	**$**	**3.877.566**
cotizaciones	**$**	**8.588.008**
total	**$**	**12.465.574**

INFORME DE EJECUCIÓN No 8 COTIZACIONES DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO O MEJORAMIENTO

Contrato DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS No. 8380 de 2020

Contratante: SECRETARIA DISTRITAL DE INTEGRACIÓN SOCIAL -SDIS- BOGOTÁ D.C NIT 899.999.061-9

Contratista: GREEN AMPERIUM S.A.S CON NIT 900.531.929-1

Señores:	**SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**
Atención:	Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020
Sede:	**CPS Bello Horizonte**
Direccion:	Cl 31 D Bis Sur 2 55 E
REFERENCIA:	MANTENIMIENTO CORRECTIVO ADECUACIÓN FILTRO PARA ELECTROVÁLVULA

Cotización No.	1
MANTENIMIENTO CORRECTIVO	

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
312	TUBO DE 3/4" EN ACERO CARBONO	M	0,16	$ 12.508	$ 2.001
252	ROSCA PARA NIPLE DE 3/4" EN ACERO AL CARBONO	UN	4,00	$ 1.605	$ 6.421
194	FILTRO TIPO "Y" EN BRONCE DE 3/4" 150 PSI	UN	1,00	$ 56.380	$ 56.380
100	SE TOMA COMO REFERENCIA EL VALOR DE MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 11 (BELLO HORIZONTE) Se detecta una falla en la electroválvula, debido a que no está haciendo un cierre adecuado, Se inspecciona la electroválvula y se observa que está en buen estado, Se concluye que la obstrucción es causada por partículas contenidas en el tanque o en el agua, Se decide suministrar un filtro para agua, Se hace la instalación mecánica del filtro Y Se hacen pruebas de presión para verificar que en la nueva instalación no hayan quedado fugas.	UN	1,00	$ 203.463	$ 203.463
					$ 268.264

Señores:	**SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**
Atención:	Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020
Sede:	**CDC Julio César Sánchez**
Direccion:	Cl 91 Sur 4C 26

Cotización No.	**3**
MANTENIMIENTO CORRECTIVO	

REFERENCIA:

SOLDADURA TORNILLOS DE AJUSTE TAPA SUPERIOR DE CALDERA VERTICAL TECNIK 40 BHP JULIO CESAR SANCHEZ

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
293	TORNILLOS DE 3/8" X 1/2", GRADO 5, GUASA, ARANDELA Y TUERCA	UN	24,00	$ 2.376	$ 57.026
362	SOLDADURA CALDERA CON PRUEBA DE CALIDAD CORRESPONDIENTES ALOS 24 TORNILLOS DE 3/8" X 1/2", GRADO 5, GUASA, ARANDELA Y TUERCA	UN	1,00	$ 584.091	$ 584.091
225	PINTURA NEGRA ALTA TEMPERATURA	GL	0,25	$ 124.950	$ 31.238
130	SE TOMA COMO REFERENCIA EL VALOR DE MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) se realiza desmonte de la tapa varia de la tornillería se fractura, debido al desgaste por la temperatura, así que se decide retirar todos los tornillos y ubicar unos nuevos, Se procede a retirar los tornillos y ubicar los nuevos tornillos utilizando soldadura y Se corroborá que la aplicación de la soldadura haya quedado en buenas condiciones y se procede a ubicar la tapa y el ducto de la chimenea. Finalmente se aplica pintura negra de alta temperatura.	UN	1,00	$ 211.170	$ 211.170
					$ 883.525

Señores: **SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención: Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede: **CDC Julio César Sánchez**

Direccion: Cl 91 Sur 4C 26

Cotización No. **4**

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

REFERENCIA:

MANTENIMIENTO HE HIDROLAVADO DEL TANQUE DE CONDENSADOS Y CAMBIO DE VÁLVULA DE PURGA DEL TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
305	TUBO DE 1/2" EN ACERO AL CARBONO	M	0,14	$ 9.109	$ 1.275
255	ROSCA PARA NIPLE DE 1/2" EN ACERO AL CARBONO	UN	4,00	$ 1.070	$ 4.282
222	MULETILLA O LLAVE DE CONTROL DOS POSICIONES	UN	1,00	$ 26.559	$ 26.559
341	VÁLVULA DE BOLA CIERRE RÁPIDO EN ACERO INOXIDABLE DE 1"	UN	1,00	$ 65.905	$ 65.905
130	SE TOMA COMO REFERENCIA EL VALOR DE MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se retira la brida del tanque de condensados, Se retira la válvula de purga del tanque de duchas, Se prepara el químico para hacer el hidrolavado del tanque de condensados, Se ejecuta el mantenimiento al tanque de condensados, Se construye el empaque para el tanque de condensados, Se ubica la válvula nueva en su posición y se ensambla las líneas de tubería que se desmontaron para colocar la nueva válvula, Se procede a colocar la brida junto con el empaque del tanque de condensados, Se realizan todos los ajustes necesarios, Se hacen las pruebas de presiones correspondientes, para verificar que no hayan quedado fugas, Otro elemento que se cambia es el selector y el bloque NO del control de temperatura del tanque de duchas.	UN	2,50	$ 211.170	$ 527.926
					$ 625.947

Señores: **SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención: Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede: **CDC Julio César Sánchez**

Direccion: Cl 91 Sur 4C 26

Cotización No. **5**

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

REFERENCIA:

CAMBIO DE LÍNEA DE ALIMENTACIÓN DEL TANQUE DE CONDENSADOS HACIA LA CALDERA, Y CAMBIO DE LA LÍNEA DE PURGA DEL TANQUE DE CONDENSADOS JULIO CESAR SANCHEZ

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
10	CODO DE 1" EN ACERO INOXIDABLE	UN	6,00	$ 16.205	$ 97.231
64	UNIVERSAL DE 1" EN ACERO INOXIDABLE	UN	2,00	$ 48.140	$ 96.280
54	TEE DE 1" EN ACERO INOXIDABLE	UN	1,00	$ 24.670	$ 24.670
231	REDUCCION 1-1/4" A 1 " EN ACERO INOXIDABLE	UN	5,00	$ 11.450	$ 57.250
260	SIFÓN TIPO COLA DE MARRANO DE 1/4" EN ACERO INOXIDABLE	UN	1,00	$ 28.950	$ 28.950
257	SEMICODO 3/4" EN ACERO INOXIDABLE	UN	1,00	$ 6.626	$ 6.626
64	UNIVERSAL DE 1" EN ACERO INOXIDABLE Se toma como referencia para 1 unión 1" acero inoxidable	UN	1,00	$ 48.140	$ 48.140
304	TUBO DE 1" EN ACERO INOXIDABLE	M	5,75	$ 47.309	$ 271.789
37	ROSCA PARA NIPLE DE 1" EN ACERO INOXIDABLE	UN	42,00	$ 3.348	$ 140.615
341	VÁLVULA DE BOLA CIERRE RÁPIDO EN ACERO INOXIDABLE DE 1"	UN	1,00	$ 65.905	$ 65.905
150	CODO DE 1" ACERO CARBONO	UN	7,00	$ 7.693	$ 53.852
322	UNIVERSAL DE 1 " EN ACERO CARBONO	UN	1,00	$ 15.371	$ 15.371
286	TEE 1" EN ACERO CARBONO	UN	2,00	$ 6.391	$ 12.783
78	REDUCCIÓN 1-1/4" A 1 " EN ACERO AL CARBÓN	UN	1,00	$ 6.381	$ 6.381
233	REDUCCIÓN DE 1" A 3/4" EN ACERO AL CARBÓN	UN	1,00	$ 9.220	$ 9.220
308	TUBO DE 1" EN ACERO CARBONO • 1 niple 1" 15 cm acero al carbón • 3 niples 1" 14 cm acero al carbón • 1 niple 1" 20 cm acero al carbón • niple 1" 25 cm acero al carbón • 1 niple 1" 8 cm acero al carbón • 1 niple 1" 32 cm acero al carbó • 1 niple 1" 41 cm acero al carbón • 1 niple 1" 126 cm acero al carbó •1 niple 1" 50 cm acero al carbón	M	3,74	$ 17.740	$ 66.348
254	ROSCA PARA NIPLE DE 1" EN ACERO AL CARBONO	UN	28,00	$ 1.070	$ 29.973
130	SE TOMA COMO REFERENCIA EL VALOR DE MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se hace inspección a la línea y se verifica que hay niples que se encuentran obstruidos y otros que presentan pérdidas de rosca, esto producto de la corrosión, Se toman las medidas de los niples correspondientes, Se enlistan los accesorios necesarios para el montaje de la línea, Se procede a ubicar la línea tomando como referencia la línea que se va cambiar, Se hacen pruebas de presión a las líneas para verificar que no hayan quedado fugas de agua y Finalmente, se produce a pintar la línea de purga, la cual es de acero al carbón.	UN	3,00	$ 211.170	$ 633.511
					$ 1.664.894

Señores: **SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención: Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede: **Centro Único de Recepción de Niños y Niñas, Proteger CURNN**

Direccion: Av. Cl 1 24C 10

Cotización No. **6**

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

REFERENCIA:

REPARACION DE QUEMADOR Y CONTROL ELECTRONICO DE NIVEL DE AGUA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
171	DIFUSOR DEL QUEMADOR	UN	2,00	$ 333.200	$ 666.400
186	EMPAQUETADURA BASE DE QUEMADOR	UN	1,00	$ 62.560	$ 62.560
191	EMPAQUETADURA TAPA DE QUEMADOR PARA ALTA TEMPERATURA	UN	1,00	$ 65.450	$ 65.450
164	CONTROL DE NIVEL DE 115 V ELECTRONICO	UN	1,00	$ 1.118.600	$ 1.118.600
225	PINTURA NEGRA ALTA TEMPERATURA	GL	0,125	$ 124.950	$ 15.619
245	RELE TERMICO DE 8 A 11 AMPERIOS	UN	1,00	$ 190.537	$ 190.537
115	MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 3 (CURNN)	UN	0,86	$ 195.755	$ 168.150
					$ 2.287.315

Señores: **SECRETARIA DE INTEGRACIÓN SOCIAL**

Atención: Srs. Supervisión y Apoyo a la Supervisión Cto No 8380 de 2020

Sede: **CDC Julio César Sánchez**

Direccion: Cl 91 Sur 4C 26

Cotización No. **7**

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

REFERENCIA:

ADECUACIÓN DEL CONTROL DE NIVEL PARA LA CADERA TECNIK VERTICAL DE 40 BHP

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANTIDAD	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
163	CONTROL DE NIVEL DE AGUA	UN	1,00	$ 2.142.000	$ 2.142.000
282	TERMINAL O BORNE PARA CABLE ELÉCTRICO # 14	UN	7,00	$ 5.670	$ 39.693
25	COPA REDUCTORA COBRE 1" X 1/2"	UN	1,00	$ 4.086	$ 4.086
286	TEE 1" EN ACERO CARBONO	UN	1,00	$ 6.391	$ 6.391
150	CODO DE 1" ACERO CARBONO	UN	1,00	$ 7.693	$ 7.693
308	TUBO DE 1" EN ACERO CARBONO •1 niple 1" 9cm acero al carbón y 1 niple 1" 18 cm acero al carbón	M	0,27	$ 17.740	$ 4.790
254	ROSCA PARA NIPLE DE 1" EN ACERO AL CARBONO	UN	4,00	$ 1.070	$ 4.282
225	PINTURA NEGRA ALTA TEMPERATURA	GL	0,125	$ 124.950	$ 15.619
130	SE TOMA COMO REFERENCIA EL VALOR DE MANTENIMIENTO ATENCIÓN DE EMERGENCIA SISTEMA No. 8 (JULIO CÉSAR SÁNCHEZ) Se identifica que a la caldera le hace falta un elemento adicional de seguridad (control de nivel WARRICK), Luego, se realiza listado de materiales necesarios para la adecuación del electrodo, tubería accesorios, cable, y sistema de control de nivel, Se realizar la intervención mecánica en la línea de purga del MCDONELL, Se instalan la tubería y los accesorios mecánicas, también se instala en el tablero el control Warrick, Se hacen las conexiones mecánicas y eléctricas Y Finalmente se ejecutan las pruebas de operación del sistema instalado.	UN	3,00	$ 211.170	$ 633.511
					$ 2.858.064

cotizaciones **$** **8.588.008**

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE MANTENIMIENTO ANUAL OGENERAL	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	25/06/2022					2. CONSECUTIVO ACTA		
3. LOCALIDAD:	Usme		4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio Cesar Sanchez			FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	Kr calle 91 Sur #3C-34 este							
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS				9. No. Contrato y Año.		8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	17/06/2022	FECHA FINAL:	22/06/2022				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS

ACTIVIDAD PROGRAMADA	SI	NO
Revisar y calibrar el sistema de combustión, quemador y componentes.	✓	
Reposición de bulbos o fotoceldas de los controles electrónicos.		✓
Revisar todo el sistema, incluyendo los controles y todos los equipos auxiliares o complementarios.	✓	
Realizar la limpieza, drenado del lodo y deshollinado del sistema de la caldera y sus equipos auxiliares (intercambiador de calor, tanque de condensados, tanque de agua caliente, suavizador, motobombas y moto ventiladores), con el fin de preservar la vida útil del equipo, revisar la superficie de calentamiento y retirar incrustaciones.	✓	
Cambiar los empaques en las inspecciones (Topog –e), en puertas y nivel.	✓	
Cambio de impelentes.		✓
Cambio de empaques del Mac Donnell.	✓	
Cambio de empaques de tanques de agua, tanque de condensados, intercambiador de calor, suavizador.	✓	
Cambiar los electrodos.		✓
Cambiar el vidrio de nivel linea roja.	✓	
Limpiar los filtros de suministro de agua, vapor, combustible y red de purga en general.	✓	
Las demás que el supervisor y/o apoyo a la supervisión ordene para el buen funcionamiento de las calderas, calderines y sus equipos auxiliares o complementarios.	✓	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- 2 unidad de empaque para intercambiador de calor tanque de duchas, lámina plomáginada 1/8" Ø20cm
- 1 unidad de empaque para quemador power flame lámina plomaginada 1/8" 25cm x 25cm
- 1 unidad de empaque para tapa de caldera 3/4" 3,20 metros.
- 1 unidad de vidrio nivel linea roja 31 cm 1/2"
- 2 unidades de empaque para vidrio nivel linea roja 1/2" silicona rojo.
- 1 unidad de empaque para Mcdonell y miller.
- 2 unidades de silicona roja loctite de 50 ml
- 1 ml de pegamento boxer
- 3 unidades de empaques topog-e para caldera
- 2 unidades de rollo teflón 3/4"
- 100 ml de liquido lubricante
- 100 ml de liquido dieléctrico
- 1/2 galón pintura negra alta temperatura
- 1 mirilla 1 1/2" para visualización de llama con empaque asbesto.
- detección de fugas de gas.
- análisis de combustión con tirilla de resultados.

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio				X		Motobomba se cuelga
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.				X		Linea de caldera.

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Ramirez C.	Nombres: Esteban Maldonado Valencia
Cargo: operario	Cargo: Técnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Gomez	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

Analizador:

Memoria	225	Modelo	E4500-S	Número de serie	5580

Información:

Cliente	JULIO C. S.	Quemador	POWER FLAME J50A-15	Técnico	LV
Dirección 1200 ft cliente	---	Dirección	---	Altitud	
	---		---	Humedad relativa	75 %
	---		---	Combustible	Gas natural
Teléfono	---	Teléfono			

Análisis:

Número		1	2	3	4
Fecha		06/10/2021	06/10/2021	06/10/2021	06/10/2021
Hora		14:02:00	14:02:53	14:03:41	14:04:40
O2	%	5.8	5.9	5.8	5.8
CO	ppm	13	9	8	8
CO2	%	8.3	9.5	9.6	9.3
Efic. tot	%	86.9	86.7	86.4	86.0
Perd. tot	%	13.1	13.3	13.6	14.0
T humos	°C	100.7	106.2	114.0	123.0
T aire	°C	19.7	19.8	19.9	20.0
ΔT	°C	81.0	86.4	94.1	103.0
Exc. aire	%	25	24	22	26
Efic. cond	%	0.0	0.0	0.0	0.0
NO	ppm	36	39	39	39
SO2	ppm	27	27	26	25
NOx	ppm	45	49	49	49
CO (11.0%)	ppm	8	5	5	5
NO (11.0%)	ppm	21	23	23	23
SO2 (11.0%)	ppm	16	16	15	15

NOx (11.0%)	ppm	27	29	28	29

Tiro	mbar	0.18	-1.81	-0.94	0.47
Opacidad		---	---		---
--- CO max	ppm	---	---		---
--- T flujo	°C	---	---		---

P gas	mbar	0.072	-0.727	-0.377	0.189

Análisis:

Número		5	AVG		
Fecha		06/10/2021	06/10/2021		
Hora		14:05:05	14:10:05		
O2	%	5.9	5.7		
CO	ppm	7	9		
CO2	%	9.3	9.4		
Efic. tot	%	85.9	86.4		
Perd. tot	%	14.1	13.6		
T humos	°C	125.5	113.9		
T aire	°C	20.0	19.9		
ΔT	°C	105.5	94.0		
Exc. aire	%	26	24		
Efic. cond	%	0.0	0.0		
NO	ppm	38	38		
SO2	ppm	23	26		
NOx	ppm	48	48		
CO (11.0%)	ppm	4	5		
NO (11.0%)	ppm	23	22		
SO2 (11.0%)	ppm	14	15		
NOx (11.0%)	ppm	29	28		
Tiro	mbar	-1.18	-		
0.66					
Opacidad		---	-		
-- CO max	ppm	---	-		
-- T flujo	°C	---	-		
--					
P gas	mbar	-0.474	-		
0.474					

MANTENIMIENTO ANUAL A CALDERA TECNIK DE 40 BHP CDC JULIO CESAR SANCHEZ

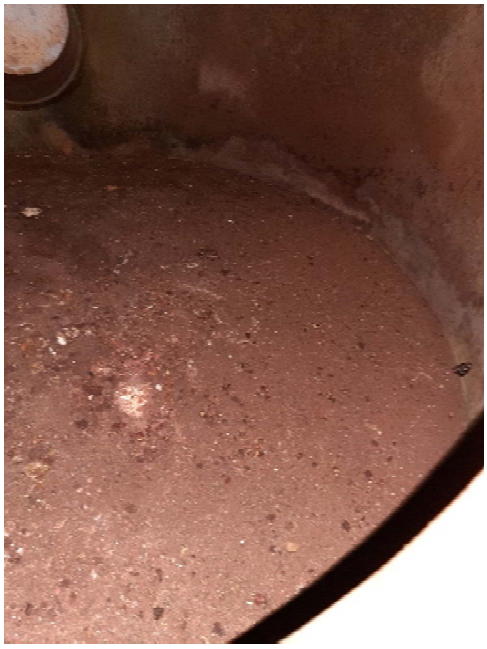
ANTES

Se observa que la caldera necesita de mantenimiento anual, ya que presenta bastante incrustación en su tanque de agua, debido a la corrosión, y al no contar con un tratamiento de agua, también se puede ver hollín en las tuberías y en la cámara de combustión, el intercambiador de calor y el tanque de duchas también requieren de mantenimiento.









DURANTE

Se comienza a ejecutar el mantenimiento anual con base en el formato propuesto por la secretaria de integración social.



















DESPUÉS

Se ensamblan nuevamente los elementos de la caldera, el quemador, el intercambiador y el tanque de duchas. Luego, se realiza la inspección del tren de gas se procede a hacer el análisis de gases. Se procede aplicar pintura negra de alta temperatura.






ABIERTO





PROCEDIMIENTO

- Desensamble de las hand-hole y de la tapa superior de la caldera.
- Desensamble del tanque de duchas e intercambiador de calor.
- Desmonte del quemador.
- Deshollinado de la tubería
- Hidrolavado del tanque de la caldera.
- Construcción de los empaques hand-hole, intercambiador de calor y quemador.
- Ubicación de los empaques hand-hole, intercambiador de calor, quemador, tapa superior y empaque de Mcdonell.
- Cambio del vidrio visor de nivel con empaques.
- Cambio de vidrio refractario para mirilla de llama.
- Ensamble de los elementos de la caldera, tanque de duchas, intercambiador de calor y quemador.
- Inspección con detector de fugas a tren de gas.
- Análisis de gases o combustión con tirilla de resultados.
- Aplicación de pintura negra de alta de temperatura.

MATERIALES

- Mantenimiento general anual a caldera CDC Julio Cesar Sanchez (128)
- 2 unidades de empaques para intercambiador de calor del tanque de duchas lámina 1/8” 20 cm de diámetro (lámina plomaginada). (187)
- 1 unidad de empaque para quemador power flame 1/8” 25cmx25cm (lámina plomaginada). (186)
- 1 unidad de empaque para tapa superior de caldera en asbesto de 3/4" 3.20 metros. (sin código)
- 1 unidad de vidrio nivel línea roja de 1/2” 31cm (314)
- 2 unidades de empaque para vidrio nivel línea roja 1/2" (185)
- 1 unidad de empaque para mcdonell & miller (189)
- 4 unidades de silicona roja loctite de 50 ml (sin código)
- 10 ml de pegamento bóxer (sin código)
- 3 unidades de empaque topog-e para hand-hole de caldera (182)
- 4 unidades de cinta teflón 3/4" (sin código)
- 100 ml de líquido lubricante (sin código)
- 100 ml de líquido dieléctrico (sin código)
- 1 mirilla de 1 1/2” con empaque para visualizar llama (361)
- Análisis de detección de fuga de gas, con equipo electrónico. (sin código)
- Análisis y calibración de combustión (134)
- 1/2 galón de pintura negra de alta temperatura (225)

	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	CODIGO No.	F-DS-GI-004
ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	25/06/2021				2. CONSECUTIVO ACTA		
3. LOCALIDAD:	Usme	4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio Cesar Sanchez		FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	Av calle 91 sur #3C-34 este						
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS			9. No. Contrato y Año.		8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	18/06/2021	FECHA FINAL:	22/06/2021			

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza mantenimiento general correctivo a electrobomba 3hp	✓	
Se cambia empaques, rodamientos y reteredores.	✓	
Se realiza aplicación de pintura a la bomba.	✓	
Se instala nuevamente la bomba en la línea de abastecimiento de agua hacia la caldera	✓	
Se verifica que no hayan quedado fugas.	✓	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

mantenimiento correctivo bomba 3hp
Rodamiento 6203 para bomba 3hp
Rodamiento 6204 para bomba 3hp.
Retenedor mecánico con resorte 7/8 largo
o-ring para sello de carcasa.

Observacion:
la bomba no queda en optimas operaciones se debe cambiar el impulsor

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente)					OBSERVACIONES
	1	2	3	4	5	
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio			X			
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.			X			

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Ramirez C	Nombres: Esteban Maldonado Valencia
Cargo: Operario	Cargo: Tecnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Gamdo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

MANTENIMIENTO A ELECTROBOMBA DE TANQUE DE CONDENSADOS CDC JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

La bomba ya requiere de mantenimiento general por su tiempo, así que se desmonta de la línea y se lleva a la zona de servicio para que le cambien los repuestos para cumplir con su mantenimiento.







DURANTE

Se empieza a ejecutar el mantenimiento haciendo el cambio de repuesto de componentes, como rodamientos, retenedores, empaques, entre otros.





DESPUÉS

Luego, del mantenimiento se lleva al CDC Julio Cesar Sánchez para hacer su instalación en la línea entre el tanque de condensados y la caldera. Se realizan las pruebas correspondientes y por último se aplica pintura en spry





PROCEDIMIENTO

- Se consulta la fecha del último mantenimiento de la electrobomba y se determina que hay que ejecutar el mantenimiento general a la bomba centrifuga.
- Se desmonta la bomba de la línea.
- Se retiran todos sus accesorios y se desconecta de forma eléctrica.
- Se lleva al lugar especializado para ejecutar el mantenimiento.
- Se hace la compra de los repuestos de cambio retenedor, rodamientos, entre otros.
- Se instalan los nuevos repuestos, ejecutando el mantenimiento.
- Se ensambla nuevamente la motobomba.
- Se lleva al CDC Julio Cesar Sánchez, y se ubica en la línea, entre el tanque de condensados y la caldera.
- Se hace la instalación de la bomba y se ejecutan las pruebas de presión para detectar fugas.
- Se aplicar pintura color naranja en spry.

MATERIALES

- Mantenimiento general a electrobomba de 3hp (28)
- Rodamiento 6203 para bomba 3hp (sin código)
- Rodamiento 6204 para bomba 3hp (sin código)
- Retenedor mecánico con resorte 7/8 largo (sin código)
- O- ring para sello de carcasa de electrobomba (sin código)

OBSERVACIONES

Al momento de hacer las pruebas de operación con la bomba, se observa que la bomba no responde adecuadamente, su presión no se sostiene, en el mantenimiento se observa que el impulsor tiene un alto desgaste, aunque se intentó adquirir este repuesto no fue posible, y hay que fabricarlo. Se hace la recomendación de adquirir una electrobomba nueva, que funcione como “Back up”.

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE INTEGRACIÓN SOCIAL	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	07/06/2021					2. CONSECUTIVO ACTA	
3. LOCALIDAD:	20 de Julio		4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:			
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Bello horizonte			FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA
6. DIRECCION DEL CENTRO							
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS				9. No. Contrato y Año.	8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	07/06/2021	FECHA FINAL:	07/06/2021			

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza montaje de filtro en línea de desfogue para bajar la presión del tanque de duchas en caso de que se presente un punto de subida de presión, la línea cuenta con electroválvula y válvula manual. para el montaje del filtro se usaron, dos niples para hacer la adecuación el filtro ayudara a que la electroválvula no se destruya y altere su funcionamiento.		

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- 2 niples 3/4" 8cm en acero inoxidable
- 1 Filtro 3/4" y en Bronce
- 50 Ml adhesivo eterna
- 1 rollo cinta teflón 3/4"

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente)					OBSERVACIONES
	1	2	3	4	5	
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMAS

Ricardo Esteuf. Brelen D.	
FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Esteuf.	Nombres: Esteban Maldonado Valeria
Cargo: operario.	Cargo: Técnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS
Nombre: Juan Carlos Golindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

ADECUACIÓN FILTRO PARA ELECTROVÁLVULA

ANTES

Se había realizado la instalación de una línea para el desfogue de agua, en caso de que se eleve la presión del tanque por encima de la presión de diseño, pero la electroválvula en ocasiones se obstruye por pequeñas partículas contenidas en el agua, lo que ocasiona que la válvula no haga un buen cierre, y que permite el paso de agua.

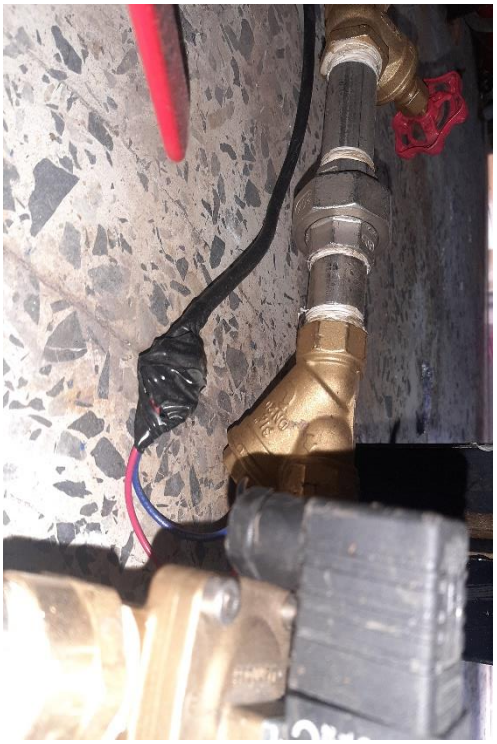




DURANTE

Se procede a retirar la línea donde se va hacer la intervención para ubicar el filtro de agua y a ubicar el filtro para agua, el cual evitara que no lleguen partículas a la electroválvula.





DESPUÉS

Finalmente, se hacen pruebas de presión para verificar que la nueva instalación no haya quedado con fugas.



PROCEDIMIENTO

- Se detecta una falla en la electroválvula, debido a que no está haciendo un cierre adecuado.
- Se inspecciona la electroválvula y se observa que está en buen estado.
- Se concluye que la obstrucción es causada por partículas contenidas en el tanque o en el agua.
- Se decide suministrar un filtro para agua.
- Se hace la instalación mecánica del filtro.
- Se hacen pruebas de presión para verificar que en la nueva instalación no hayan quedado fugas.

MATERIALES

- 2 niples de 3/4” 8 cm en acero inoxidable (312) (sin código)
- 1 filtro Y 3/4" en bronce 150 psi (194)
- 50 ml de adhesivo eterna (sin código)
- 1 rollo de cinta teflón (sin código)

	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE **CORRECTIVO**	CODIGO No.	F-BS-GI-004
ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	25/06/2021					2. CONSECUTIVO ACTA		
3. LOCALIDAD:	Usme		4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio cesar Sanchez			FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	AV calle 91 sur #3C-34este							
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS			9. No. Contrato y Año.		8350-2020		
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	18/06/2021	FECHA FINAL:	22/06/2021				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza calibración de válvula de 1" para seguridad de la caldera.	✓	
Se realiza calibración de válvula de 3/4" para seguridad del tanque duchas.	✓	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- calibración de válvula de 1" con mantenimiento y certificado
- calibración de válvula de 3/4" con mantenimiento y certificado.
- 50 ml adhesivo eterna
- 1 rollo teflón 3/4"

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Ruiz C	Nombre: Esteban Maldonado Valoria
Cargo: Operario	Cargo: Técnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

firma que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este informe.

5. MÉTODO

La prueba y ensayo se efectuó por comparación directa. Se realiza compensación de la presión de ajuste diferencial en frio (CDS).
Fluido: Nitrógeno.

6. RESULTADO

PRESIÓN DE APERTURA	PRESIÓN DE DISPARO	PRESIÓN DE CIERRE
125 psi	N/A	123 psi

La vávula de seguridad opera correctamente. Tiene un **Blowdown** (presión diferencial de cierre) de 123 psi.

FECHA DE LA PRUEBA: 21/06/2021
FECHA DE EXPEDICIÓN: 21/06/2021

Luis Alejandro Rodríguez
Nombre de quien realizo la prueba y ensayo.

METVAL
Ing. Luis Alejandro Rodríguez
Firma y sello.

CIERRE DEL INFORME

Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

ACREDITADO ONAC ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ISO / IEC 17025:2017
18-LAC-002

SOLICITANTE	: METVAL S.A.S
SITIO DE MEDICIÓN	: LCI COLOMBIA S.A.S., Laboratorio, Calle 120 No. 46 - 06, Bogotá D.C.
ÍTEM DE CALIBRACIÓN	: Manómetro analógico
FABRICANTE	: Ashcroft
MODELO:	: No porta
SERIE DEL INDICADOR	: 32655-18
SERIE DEL SENSOR	: No porta
RESOLUCIÓN DEL INDICADOR	: 1 psi
INTERVALO DE INDICACIÓN	: 0 psi a 400 psi
INTERVALO DE MEDIDA	: 0 psi a 400 psi
IDENTIFICACIÓN	: MP01
CIUDAD / DIRECCIÓN	: Bogotá D.C / Calle 12 B No. 22 - 48
FECHA DE RECEPCIÓN	: 2021-02-23
FECHA DE CALIBRACIÓN	: 2021-02-26
NÚMERO DE PÁGINAS	: 4

Este certificado de calibración solo podrá ser reproducido en su totalidad, para reproducciones parciales se debe obtener autorización por escrito del laboratorio que lo emite. El certificado de calibración sin firma no es valido.

Los resultados obtenidos en el presente certificado, se relacionan solamente al ítem sometido a calibración en el momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. LCI COLOMBIA S.A.S. no se hace responsable de los perjuicios que se puedan originar por el uso inadecuado del ítem calibrado.

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI P-0268-21

ACREDITADO ONAC ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ISO / IEC 17025:2017
15 LAC 002

MÉTODO DE CALIBRACIÓN:

El método de calibración utilizado es comparación directa entre el ítem bajo prueba y un patrón de referencia trazable al sistema Internacional de unidades (SI).
El laboratorio realizó la validación necesaria, y aplico las acciones correspondientes cuando se realizan calibraciones a temperatura ambiente superior a 28 °C y cuando la estabilidad de la temperatura ambiente durante la calibración es superior a 1 °C.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

Guidelines on the Calibration of Electromechanical and Mechanical Manometers EURAMET Calibration Guide No. 17 Versión 4.0 (04/2019).
Guide for the Use of the International System of Units (SI) NIST Special Publication 811. 2008 Edition

CONDICIONES AMBIENTALES:

Las condiciones ambientales durante la calibración fueron las siguientes:

	Media de las lecturas	Incertidumbre
Temperatura	20,2 °C	± 0,26 °C
Humedad Relativa	47,6 %lr	± 2,1 %hr
Presión Atmosférica	753,1 hPa	± 0,50 hPa

Tabla N° 1.

Estabilidad de la temperatura ambiente durante la calibración: 0,5 °C

TRAZABILIDAD:

Loss Control Instruments Colombia S.A.S asegura la trazabilidad de sus mediciones en esta calibración, con patrones nacionales de referencia, calibrados por laboratorios acreditados bajo la norma ISO/IEC 17025 o el INM (Instituto Nacional de Metrología). Ver tabla a continuación:

PATRÓN	IDENTIFICACIÓN	CERTIFICADO N°
Manómetro digital	LCI-134	CLP 133420
Termohigrometro (Termómetro Ambiental)	LCI-130	CLT 226720
Termohigrometro (Higrómetro)	LCI-130	CLH 56320
Barómetro	LCI-130	CLP 2821
Regla graduada	LCI-068	L19187

Tabla N° 2

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

ACREDITADO ONAC ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ISO / IEC 17025:2017
18-LAC-002

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN:

Al ítem bajo prueba se le efectuó una inspección física de su estado antes de realizar la calibración. Los resultados de la calibración se detallan a continuación:

Fluído utilizado en calibración: Agua destilada

Presión Aplicada (Patrón) psi	Indicación IBC psi	Error psi
0,07	0,00	-0,07
201,24	200,00	-1,24
403,66	400,00	-3,66

Tabla N° 3. Resultados antes de ajuste

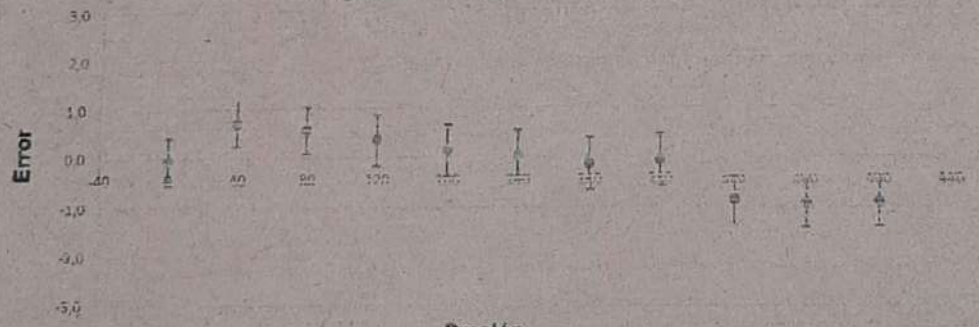
Presión Aplicada (Patrón) psi	Indicación IBC (Media de las lecturas) psi	Error psi	Factor de cobertura k	Incertidumbre psi
0,07	0,00	-0,07	1,97	± 0,46
39,30	40,00	0,70	1,97	± 0,48
79,45	80,00	0,55	1,97	± 0,49
119,66	120,00	0,34	1,97	± 0,50
159,87	160,00	0,13	1,97	± 0,52
199,99	200,00	0,01	1,97	± 0,52
240,14	240,00	-0,14	1,97	± 0,51
280,06	280,00	-0,06	1,97	± 0,52
320,88	320,00	-0,88	1,97	± 0,49
360,94	360,00	-0,94	1,97	± 0,48
400,91	400,00	-0,91	1,97	± 0,48

Tabla N° 4. Resultados de la calibración

Para cálculo de resultados a Sistema Internacional de Unidades, usar el siguiente factor de conversión de acuerdo al apéndice B "Guide for the use of international system of units" de NIST:

Factor de conversión: 1 psi = 6.894 757 kPa

Diagrama de calibración (psi)



CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

ACREDITADO ONAC ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ISO / IEC 17025:2017
15-LAC-002

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN:

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor.

OBSERVACIONES:

- El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
- De la Tabla N° 4. Resultados de la calibración, el valor de indicación de la presión del patrón y del IBC son el resultado del promedio de las lecturas tomadas durante la calibración.
- La calibración se realizo con una apreciación a la resolución de tres veces.
- La especificación informada por el cliente en su proceso es: EMP ± 1 psi, de acuerdo a la comprobación inicial el cliente decide realizar ajuste teniendo como referencia las indicaciones entre el patrón y el instrumento bajo calibración.

Fecha de emisión	Revisado por:
2021-02-27	HANS NIKOLAI ARAQUE CORREA Firmado digitalmente por HANS NIKOLAI ARAQUE CORREA Fecha: 2021.02.27 12:49:05 -05'00' D. T. Laboratorio de calibración

FIN DE ESTE CERTIFICADO

Escaneado con CamScanner

METVAL

INFORME DE PRUEBA Y ENSAYO
VALVULA DE SEGURIDAD

INFORME NÚMERO: **000044**

1. IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE

CLIENTE: GREEN AMPERIUM S.A.S
NIT: 900.531.929-1
DIRECCIÓN: BARRIO BLAS DE LEZO ET 3 MZ 5 LT 9
TELEFONO: 3106862945

2. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO

MARCA: HELBERT
MODELO: HNVA 012
No. SERIE: 874
PRESION SET: 70 psi
TAG: 000044
TAMAÑO:

- **ENTRADA:** ½ in
- **SALIDA:** ¾ in

3. PATRÓN UTILIZADO

PATRÓN: Manómetro analógico Ashcroft.
TRAZABILIDAD: Los resultados del informe de prueba y ensayo tienen trazabilidad con patrones nacionales de referencia, calibrados por laboratorios acerditados bajo la norma ISO/IEC 17025 o el INM (Instituto Nacional de Metrología).

PATRÓN	IDENTIFICACIÓN	CERTIFICADO N°
Manometro analógico	MP01	LCI-P-0268-21

4. DESCRIPCIÓN

La inspección visual determina que se trata de un instrumento remanufacturado. Los resultados contenidos en el presente informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las verificaciones. La

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS

ACREDITADO ONAC

ISO / IEC 17025:2017

MÉTODO DE CALIBRACIÓN:

El método de calibración utilizado es comparación directa entre el ítem bajo prueba y un patrón de referencia trazable al sistema internacional de unidades (SI).
El laboratorio realizó la validación necesaria, y aplicó las acciones correspondientes cuando se realizan calibraciones a temperatura ambiente superior a 28 °C y cuando la estabilidad de la temperatura ambiente durante la calibración es superior a 1 °C.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

Guidelines on the Calibration of Electromechanical and Mechanical Manometers EURAMET Calibration Guide No. 17 Versión 4.0 (04/2019).
Guide for the Use of the International System of Units (SI) NIST Special Publication 811. 2008 Edition

CONDICIONES AMBIENTALES:

Las condiciones ambientales durante la calibración fueron las siguientes:

	Media de las lecturas	Incertidumbre
Temperatura	20,2 °C	± 0,28 °C
Humedad Relativa	47,6 %hr	± 2,1 %hr
Presión Atmosférica	753,1 hPa	± 0,60 hPa

Tabla N° 1

Estabilidad de la temperatura ambiente durante la calibración: 0,5 °C

TRAZABILIDAD:

Loss Control Instruments Colombia S.A.S asegura la trazabilidad de sus mediciones en esta calibración, con patrones nacionales de referencia, calibrados por laboratorios acreditados bajo la norma ISO/IEC 17025 o el INM (Instituto Nacional de Metrología). Ver tabla a continuación:

PATRÓN	IDENTIFICACIÓN	CERTIFICADO N°
Manómetro digital	LCI-134	CLP 133420
Termohigrometro (Termómetro Ambiental)	LCI-130	CLT 226720
Termohigrometro (Higrómetro)	LCI-130	CLH 56520
Barómetro	LCI-130	CLP 2621
Regla graduada	LCI-068	L19187

Tabla N° 2

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

ACREDITADO ONAC ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ISO / IEC 17025:2017
18-LAC-002

SOLICITANTE	: METVAL S.A.S
SITIO DE MEDICIÓN	: LCI COLOMBIA S.A.S., Laboratorio, Calle 120 No. 46 - 06, Bogotá D.C.
ÍTEM DE CALIBRACIÓN	: Manómetro analógico
FABRICANTE	; Ashcroft
MODELO:	: No porta
SERIE DEL INDICADOR	: 32655-18
SERIE DEL SENSOR	: No porta
RESOLUCIÓN DEL INDICADOR	: 1 psi
INTERVALO DE INDICACIÓN	: 0 psi a 400 psi
INTERVALO DE MEDIDA	: 0 psi a 400 psi
IDENTIFICACIÓN	: MP01
CIUDAD / DIRECCIÓN	: Bogotá D.C / Calle 12 B No. 22 - 48
FECHA DE RECEPCIÓN	: 2021-02-23
FECHA DE CALIBRACIÓN	: 2021-02-26
NÚMERO DE PÁGINAS	: 4

Este certificado de calibración solo podrá ser reproducido en su totalidad, para reproducciones parciales se debe obtener autorización por escrito del laboratorio que lo emite. El certificado de calibración sin firma no es valido.

Los resultados obtenidos en el presente certificado, se relacionan solamente al ítem sometido a calibración en el momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. LCI COLOMBIA S.A.S. no se hace responsable de los perjuicios que se puedan originar por el uso inadecuado del ítem calibrado.

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-23

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS

ACREDITADO ONAC

ISO / IEC 17025:2017
10-LAC-002

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN:

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor.

OBSERVACIONES:

- El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
- De la Tabla N° 1. Resultados de la calibración, el valor de indicación de la presión del patrón y del IBC son el resultado del promedio de las lecturas tomadas durante la calibración.
- La calibración se realizo con una apreciación a la resolución de tres veces.
- La especificación informada por el cliente en su proceso es: EMP ± 1 psi, de acuerdo a la comprobación inicial el cliente decide realizar ajuste teniendo como referencia las indicaciones entre el patrón y el instrumento bajo calibración.

Fecha de emisión	Revisado por:
2021-02-27	HANS NIKOLAI ARAQUE CORREA Firmado digitalmente por HANS NIKOLAI ARAQUE CORREA Fecha: 2021.02.27 12:49:05 -05'00'
	D. T. Laboratorio de calibración

FIN DE ESTE CERTIFICADO

CS Escaneado con CamScanner

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

RLC-002 REV. 9 2020-11-25

NÚMERO: LCI-P-0268-21

LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA S.A.S.

ACREDITADO ONAC

ISO / IEC 17025:2017
18-LAC-002

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN:

Al ítem bajo prueba se le efectuó una inspección física de su estado antes de realizar la calibración. Los resultados de la calibración se detallan a continuación:

Fluido utilizado en calibración: Agua destilada

Presión Aplicada (Patrón) psi	Indicación IBC psi	Error psi
0,07	0,00	-0,07
201,24	200,00	-1,24
403,66	400,00	-3,66

Tabla N° 3. Resultados antes de ajuste

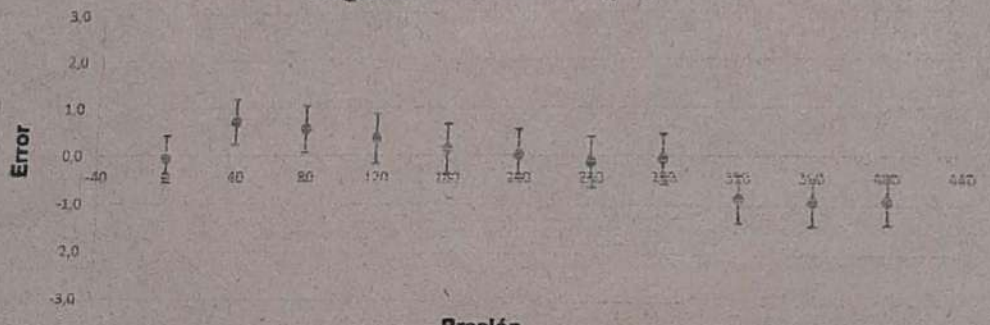
Presión Aplicada (Patrón) psi	Indicación IBC (Media de las lecturas) psi	Error psi	Factor de cobertura k	Incertidumbre psi
0,07	0,00	-0,07	1,97	± 0,48
39,30	40,00	0,70	1,97	± 0,48
79,45	80,00	0,55	1,97	± 0,49
119,66	120,00	0,34	1,97	± 0,52
159,87	160,00	0,13	1,97	± 0,52
199,99	200,00	0,01	1,97	± 0,52
240,14	240,00	-0,14	1,97	± 0,51
280,08	280,00	-0,08	1,97	± 0,52
320,88	320,00	-0,88	1,97	± 0,49
360,94	360,00	-0,94	1,97	± 0,48
400,91	400,00	-0,91	1,97	± 0,48

Tabla N° 4. Resultados de la calibración

Para cálculo de resultados a Sistema Internacional de Unidades, usar el siguiente factor de conversión de acuerdo al apéndice B "Guide for the use of international system of units" de NIST:

Factor de conversión: 1 psi = 6,894 757 kPa

Diagrama de calibración (psi)



MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD PARA CALDERA Y TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

Se observa, y por lo que informan los operarios, las válvulas de seguridad llevan cerca de dos años sin tener una revisión y un mantenimiento, mucho menos una calibración así que se proceden a desmontar las válvulas de seguridad de la caldera y del tanque de duchas.





DURANTE

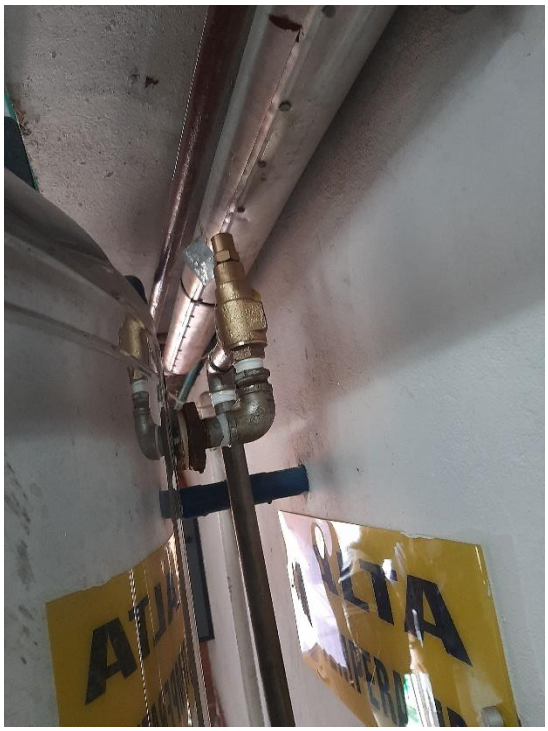
Las válvulas se llevan al banco de pruebas de la empresa METVAL, para que realicen su mantenimiento y su posterior calibración. En donde también son etiquetadas.



DESPUÉS

Se procede a hacer la instalación de la válvula de seguridad de la caldera, y del tanque de duchas.





PROCEDIMIENTO

- Se hace la revisión de las válvulas y se verifica que efectivamente necesitan mantenimiento y calibración
- Se procede a desmontar la válvula de seguridad de la caldera y la válvula de seguridad del tanque de duchas.
- Se llevan las válvulas a la zona donde realizan el mantenimiento y en donde se encuentra el banco de pruebas para hacer la calibración.
- Se recogen las válvulas y se procede hacer la instalación de las mismas.
- Se hacen las pruebas de presión correspondientes, para verificar que no haya quedado fugas en la unión válvula caldera, o válvula tanque de duchas.

MATERIALES

- Calibración de válvula de seguridad de 1” con mantenimiento, calibración y certificado. (137)
- Calibración de válvula de seguridad de 3/4” con mantenimiento, calibración y certificado. (138)
- 50 ml de adhesivo eterna. (sin código)
- 1 rollo de cinta teflón 3/4" (sin código)

	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS	CODIGO No	F-BS-GI-004
ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE INTEGRACIÓN SOCIAL	PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA	VERSIÓN:	1
	FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	23/06/2022				2. CONSECUTIVO ACTA		
3. LOCALIDAD:	Usme	4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio Cesar Sanchez		FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	AV calle 91 sur #3C-34 este.						
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS		9. No. Contrato y Año.		8580-2020		
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	23/06/2022	FECHA FINAL:	23/06/2022			

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se encuentra falla mecánica en los tornillos de la tapa superior de la caldera vertical.	✓	
Se procede a retirar todos los tornillos.	✓	
Se hace perforación para acomodar los nuevos tornillos	✓	
Se hace el proceso de soldadura de 24 tornillos para poder ubicar nuevamente la tapa.	✓	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- 24 tornillos 3/8" x 2" cabeza hexagonal grado 8
- 24 tuercas. 3/8"
- 24 arandelas 3/8"
- 24 guasas 3/8"
- 3 kilos soldadura 7018: 3/32
- Soldadura aplicada a caldera,
- 1/4 galón de pintura negra alta temperatura.

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio						
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.						

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Suarez C	Nombre: Esteban Maldonado Valencia
Cargo: Operativo	Cargo: Técnico Calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

SOLDADURA TORNILLOS DE AJUSTE TAPA SUPERIOR DE CALDERA VERTICAL TECNIK 40 BHP JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

AL desmontar la tapa varia de la tornillería se fractura, debido al desgaste por la temperatura, así que se decide retirar todos los tornillos y ubicar unos nuevos.



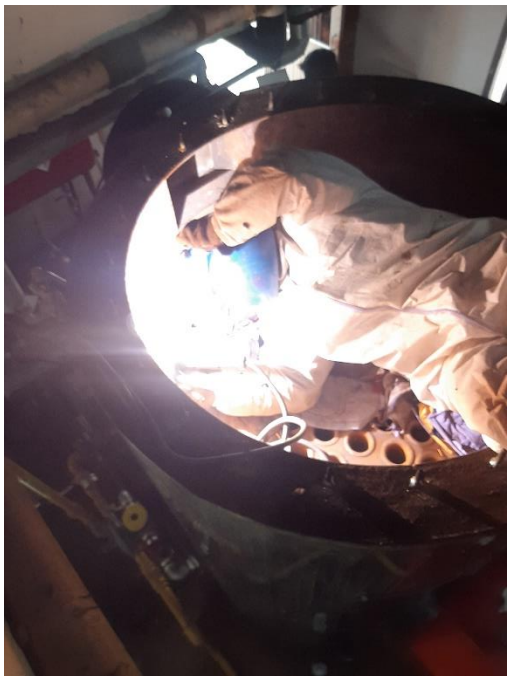




DURANTE

Se procede a retirar los tornillos y ubicar los nuevos tornillos utilizando soldadura.









DESPUÉS

Se corroborá que la aplicación de la soldadura haya quedado en buenas condiciones y se procede a ubicar la tapa y el ducto de la chimenea. Finalmente se aplica pintura negra de alta temperatura.







MATERIALES

- 24 tornillos 3/8”x2” cabeza hexagonal grado 8 (sin código)
- 24 tuercas 3/8” (sin código)
- 24 arandelas 3/8” (sin código)
- 24 guasas 3/8” (sin código)
- 3 kilos de soldadura 7018 3/32” (sin código)
- Soldadura aplicada a caldera (362)
- 1/4 de galón de pintura negra de alta temperatura (225)

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE INTEGRACIÓN SOCIAL	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	10/06/2021				2. CONSECUTIVO ACTA			
3. LOCALIDAD:	USME	4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:					
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio cesar sanchez		FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA		
6. DIRECCION DEL CENTRO	AV calle 91 sur #3E-34 este							
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS				9. No. Contrato y Año.		8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	10/06/2021	FECHA FINAL:	10/06/2021				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza mantenimiento a tanque condensados, se realiza cambio de empaque tapa de brida y de vidrio visor de nivel.	X	
Se realiza cambio de válvula de una pulgada del tanque de duchas.	X	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- 1 válvula de bola cierre rápido 1" acero inoxidable
- 1 empaque plomaginado de 20cm de diámetro
- 2 unidades de empaque siliconado rojo de 1/2"
- 1 rollo de teflon 3/4", 1 adhesivo eterna 100 ml.

Observaciones. Se recomienda el cambio del hand-hole por fuga. Se recomienda cambio de niple de 1/2" por fuga y por desgaste debido a corrosión y calizas. Lavado de tanque con antioxidante

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Jose severiano parra	Nombres: Esteban Maldonado valencia
Cargo: Operario Mantenimiento	Cargo: Tecnico caldera
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Jhon carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

MANTENIMIENTO HE HIDROLAVADO DEL TANQUE DE CONDENSADOS Y CAMBIO DE VÁLVULA DE PURGA DEL TANQUE DE DUCHAS CDC JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

Al retirar la brida del tanque de condensados se observa que hay bastante incrustaciones y ludimientos, producto de la corrosión se hace la solicitud para hacer lavado con el químico que diluye dichas partículas.







DURANTE

Se comienza a preparar el producto químico para aplicarlo al tanque, también se hace el cambio de la válvula de purga del tanque de duchas la cual no hace bien el cierre y provoca fuga de agua.









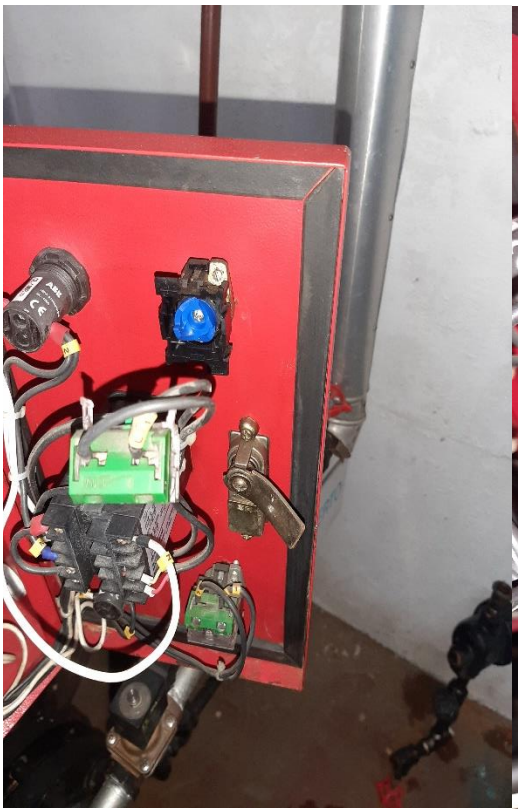


DESPUÉS

Luego de que se ha lavado el tanque de condensados, se procede a fabricar su empaque y hacer su cierre y su posterior llenado, también se procede a hacer el llenado del tanque de duchas, el cual se desocupo para colocar la válvula. Se cambia también el selector y el bloque NO del control de temperatura del tanque de duchas.








ZB2-BE101C
3
4 (NO)



PROCEDIMIENTO

Se retira la brida del tanque de condensados.

Se retira la válvula de purga del tanque de duchas.

Se prepara el químico para hacer el hidrolavado del tanque de condensados.

Se ejecuta el mantenimiento al tanque de condensados.

Se construye el empaque para el tanque de condensados.

Se ubica la válvula nueva en su posición y se ensambla las líneas de tubería que se desmontaron para colocar la nueva válvula.

Se procede a colocar la brida junto con el empaque del tanque de condensados.

Se realizan todos los ajustes necesarios.

Se hacen las pruebas de presiones correspondientes, para verificar que no hayan quedado fugas.

Otro elemento que se cambia es el selector y el bloque NO del control de temperatura del tanque de duchas.

MATERIALES

- 1 niple de 1/2" 8 cm acero al carbón (305) (255)
- 1 niple de 1/2" 6 cm acero al carbón (305) (255)
- 1 selector con bloque NO para control de temperatura (sin código)
- 1 litro de químico antioxidante santietch (sin código)
- 375 ml de silicona roja loctite (sin código)
- 1 rollo de cinta teflón 3/4" (sin código)
- 1 válvula de bola cierre rápido 1” acero inoxidable (sin código)
- 1 empaque de lámina plomaginado para tanque de condensados 20 cm de diámetro (181)

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE INTEGRACIÓN SOCIAL	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	29/06/2021				2. CONSECUTIVO ACTA			
3. LOCALIDAD:	Usme		4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio cesar Sanchez			FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	AV cll 91 sur #3c-39 este							
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERAIM SAS			9. No. Contrato y Año.	8380-2020			
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO:	21/06/2021	FECHA FINAL:	25/06/2021				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza el cambio de la tubería desde el tanque de condensados hasta la caldera, dicha linea se utiliza para alimentar de agua la caldera. la linea se cambio por niples y accesorios en acero inoxidable.	/	
Se realiza cambio de Linea de purga del tanque de condensados, la linea se cambia por niples y accesorios en acero al carbon.	/	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

6 codos 1" acero inox
2 universales 1" acero inox
1 Tee 1" acero inox
5 Bushing de 1 1/4" x 1" acero inox
1 unión 1" acero inox
1 cola de marrano de 1/4" acero inox
1 semicodo 1" acero inox
3 niples 1" 6cm acero inox
6 niples 1" 5cm acero inox
2 niples 1" 7cm acero inox
2 niples 1" 8,5cm acero inox
1 niple 1" 16cm acero inox
1 niple 1" 52cm acero inox
1 niple 1" 54cm acero inox
1 niple 1" 35cm acero inox
1 niple 1" 83,5cm acero inox
2 niple 1" 20cm acero inox
1 niple 1" 150cm acero inox
1 válvula de bola 1" acero inox
7 codos 1" acero al carbón
1 universal 1" acero al carbón
2 Tee 1" acero al carbón
3 niples 1" 9cm acero al carbón
1 bushing de 1 1/4" x 1" acero al carbón
1 bushing de 1" x 3/4" acero al carbón
1 niple 1" 15cm acero al carbón
3 niple 1" 14cm acero al carbón
1 niple 1" 20cm acero al carbón
1 niple 1" 25 cm acero al carbón
1 niple 8cm 1" acero al carbón
1 niple 1" 32cm acero al carbón
1 niple 1" 50cm acero al carbón
1 niple 1" 41cm acero al carbón
1 niple 1" 126 cm acero al carbón
300 ml adhesivo eterna
8 rollos de teflón 3/4"

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACIÓN (donde 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMA

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Rocendo Ramirez	Nombre: Esteban Maldonado Valencia
Cargo: Operario	Cargo: Técnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

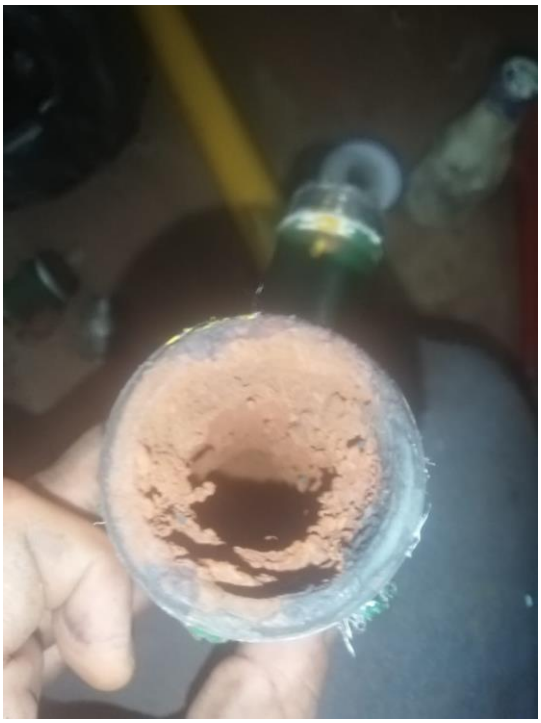
CS Escaneado con CamScanner

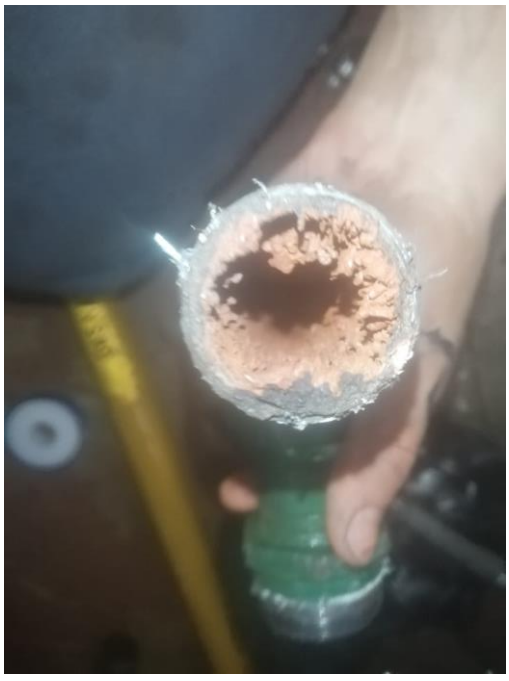
CAMBIO DE LÍNEA DE ALIMENTACIÓN DEL TANQUE DE CONDENSADOS HACIA LA CALDERA, Y CAMBIO DE LA LÍNEA DE PURGA DEL TANQUE DE CONDENSADOS
JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

Se observa que los niples que están en las líneas de purga y la línea del tanque de condensados que va hasta la caldera, se encuentra una parte obstruida por productos de corrosión, y también se identifica pérdida de material en las roscas.







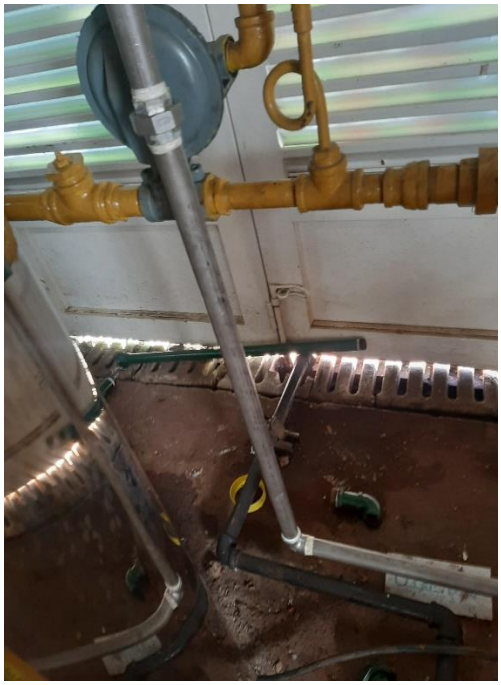
DURANTE

Se toman las medidas de los niples que se deben cambiar y de los accesorios que se encuentran en ambas líneas. Luego, se hace la compra de los niples y los accesorios de las líneas correspondientes. Se procede a instalar la línea.









DESPUÉS

Se aplica pintura negra de alta temperatura a la línea de purga del tanque de condensados. Y se hacen pruebas de presión a la línea para verificar que no hayan quedados fugas.





PROCEDIMIENTO

- Se hace inspección a la línea y se verifica que hay niples que se encuentran obstruidos y otros que presentan pérdidas de rosca, esto producto de la corrosión.
- Se toman las medidas de los niples correspondientes.
- Se enlistan los accesorios necesarios para el montaje de la línea.
- Se procede a ubicar la línea tomando como referencia la línea que se va cambiar.
- Se hacen pruebas de presión a las líneas para verificar que no hayan quedado fugas de agua.
- Finalmente, se produce a pintar la línea de purga, la cual es de acero al carbón.

MATERIALES

- 6 codos 1” acero inoxidable. (10)
- 2 uniones universales 1” acero inoxidable (64)
- 1 Tee 1” acero inoxidable (54)
- 5 bushing de 1 1/4” x 1” acero inoxidable (231)
- 1 unión 1” acero inoxidable (sin código)
- 1 cola de marrano de 1/4" acero inoxidable (sin código)
- 1 semicodo de 1” acero inoxidable (sin código)
- 3 niples 1” 6 cm acero inoxidable (304) (37)
- 6 niples 1” 5 cm acero inoxidable (304) (37)
- 2 niples 1” 7 cm acero inoxidable (304) (37)

- 2 niples 1” 8.5 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 1” 16 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 1” 52 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 1” 59 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 1” 35 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 83,5 cm acero inoxidable (304) (37)
- 2 niples 1” 20 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 niple 1” 150 cm acero inoxidable (304) (37)
- 1 válvula de bola 1” acero inoxidable (341)
- 7 codos 1” acero al carbón (150)
- 1 unión universal 1” acero al carbón (322)
- 2 Tee 1” acero al carbón (286)
- 1 bushing de 1 1/4"x1” acero al carbón (78)
- 1 bushing 1”x3/4” acero al carbón (233)
- 3 niples 1” 5 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 15 cm acero al carbón (308) (254)
- 3 niples 1” 14 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 20 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 25 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 8 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 32 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 50 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 41 cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 126 cm acero al carbón (308) (254)
- 300 ml de adhesivo eterna (sin código)
- 8 rollos de teflón 3/4" (sin código)

	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO.	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	15/06/2021			2. CONSECUTIVO ACTA			
3. LOCALIDAD:	Santa Fe	4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	CURNN		FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	CLL #24C-11						
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERIUM SAS			9. No. Contrato y Año.		8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO: 10/06/2021	FECHA FINAL:	12/06/2021				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se realiza cambio de brida del quemador riello to F520, la cual se conecta con la caldera.	/	
Se realiza mantenimiento a quemador riello.	/	
Se suministra e instala control warrick para control de nivel de agua.	/	

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- control de nivel warrick MIC 120/12-24
- rele electromecánico 11 pines 110 V
- brida de 20x20cm para quemador Riello to F520
- empaque para brida de quemador
- 1/8 de pintura negra de alta temperatura
- 1 brocha 2"
- 100 ml liquido lubricante
- 7 terminales eléctricos
- 4 metros de cable #14
- trapos

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Alejandra Hernandez	Nombres: Esteban Valderrama Valencia
Cargo: Auxiliar Administrativo.	Cargo: Tecnico Calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	**FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS**
Nombre: Juan Carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

CS Escaneado con CamScanner

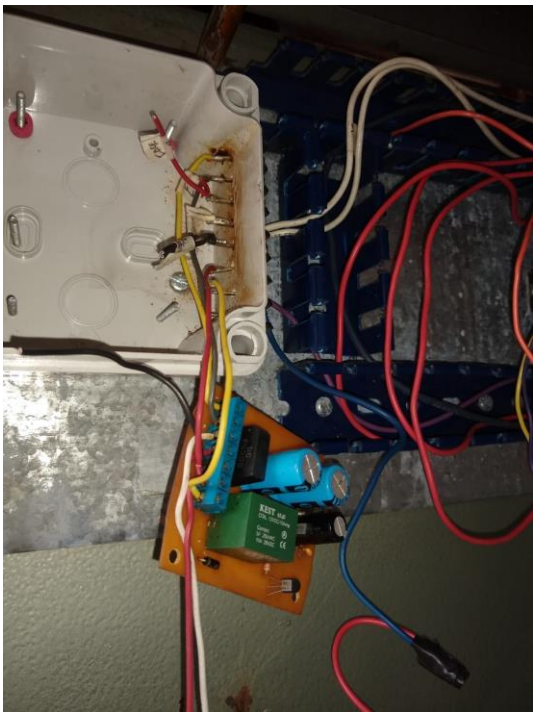
ARREGLO DE LA BRIDA DEL QUEMADOR Y CAMBIO DEL CONTROL DE NIVEL DE LA CALDERA PARA EL JACUZZI UBICADA EN LA CURNN

ANTES

Producto del desgaste se encuentra que la brida se ha fracturado en sus puntos de apoyo así que se recomienda hacer el cambio de esta brida para poder soldar una nueva. También se observa que el sistema de control de nivel no funciona así que se propone hacer el cambio.





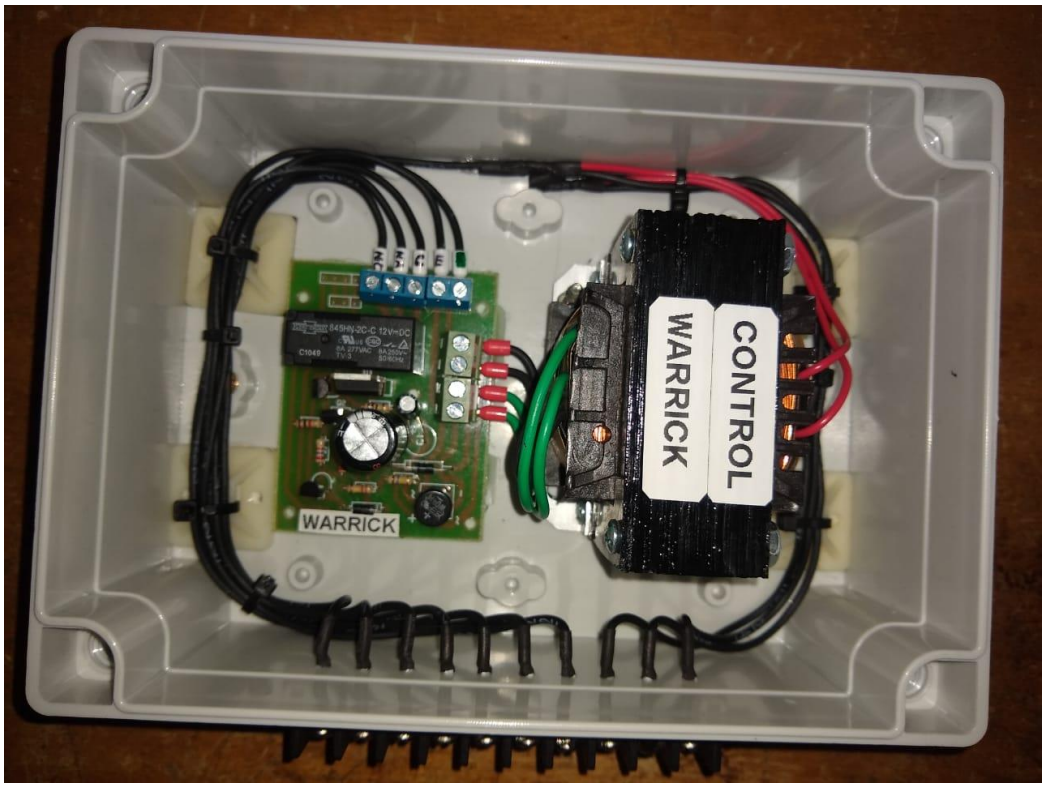


DURANTE

Se procede a llevar el cañón del quemador para que pueda ser soldado, también se provee el sistema de control Warrick y se procede a hacer la instalación de los mismos.







DESPUÉS

Se hace la instalación del quemador y del control de nivel WARRICK, posterior a esto se verifica el funcionamiento de operación del control y del quemador RIELLO. Se aplica luego pintura de alta temperatura al cañón y a la brida del quemador.







PROCEDIMIENTO

- Se identifica la falla mecánica en la brida.
- Se procede a desmontar el quemador, y desarmar el cañón.
- Se retira totalmente la brida del cañón, para colocar la nueva brida.
- Se perforan los agujeros de la brida.
- Se monta el cañón en la cámara de combustión de la caldera.
- Se instala el quemador.
- Se retira el control de nivel obsoleto.
- Se instala el nuevo control de nivel haciendo las conexiones eléctricas correspondientes.

MATERIALES

- Control de nivel Warrick MIC 120/12-24 (sin código)
- 4 metros de cable calibre 14 (sin código)
- 7 terminales eléctricas de punta (sin código)
- Rele electromecánico 11 pines bobina 110 V (sin código)
- Brida de 20x20 cm calibre 3/8” para quemador Riello FS20 (sin código)
- Empaque para base quemador Riello FS20 (186)
- 1 brocha de 2” (sin código)
- 1/8” de pintura negra de alta temperatura (225)
- 100 ml de líquido lubricante (sin código)

	PROCESO: PROCESO DE BIENES Y SERVICIOS PROCEDIMIENTO: GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA FORMATO: SATISFACCIÓN DE CORRECTIVO	CODIGO No.	F-BS-GI-004
		VERSIÓN:	1
		FECHA:	septiembre-12
		PÁGINA:	1 de 1

1. FECHA VERIFICACIÓN:	25/06/2021				2. CONSECUTIVO ACTA		
3. LOCALIDAD:	Usme	4. FORMATO DE SOLICITUD ATENDIDO:	No. RADICADO:				
5. NOMBRE DEL CENTRO O SEDE ATENDIDO:	Julio cesar sanchez		FECHA DEL RADICADO:	DD	MM	AA	
6. DIRECCION DEL CENTRO	Av calle 91 sur #3C-34este						
8. EMPRESA CONTRATISTA QUE EJECUTÓ LA OBRA:	GREEN AMPERAIM SAS			9. No. Contrato y Año.		8380-2020	
10. PERIODO DE REALIZACIÓN DE TRABAJOS :	FECHA INICIO: 22/06/2021		FECHA FINAL: 24/06/2021				

11. DESCRIPCION DE LOS TRABAJO REALIZADOS PARA SUBSANAR LA EMERGENCIA

ACTIVIDAD REALIZADA	SI	NO
Se instala electrodo warrick en la linea de purga del mcdonell y miller, haciendo las adecuaciones mecánicas necesarias para la instalación. Se instala control de nivel en el tablero principal de la caldera.		

ELEMENTOS Y/O REPUESTOS SUMINISTRADOS

- electrodo warrick 1/2" 10cm largo
- control de nivel warrick Zcebox MIC 120/12-24
- 4metros de cable calibre 14
- 7 terminales para cable encauchetado
- 1 Tee 1" acero al carbón
- 1 niple 1" 9cm acero al carbón
- 1 codo 1" acero al carbón
- 1 niple 1" 18cm acero al carbón
- 1 copa 1" x1/2" acero al carbón.
- 1/8 de galón de pintura negra de alta temperatura.

12. ENCUESTA DE SATISFACCION

PREGUNTA	CALIFICACION (siendo 1 malo y 5 excelente) 1	2	3	4	5	OBSERVACIONES
1. Califique el aseo y orden durante la ejecución del servicio					X	
2. Califique la cortesía y amabilidad del personal técnico y profesional de la empresa contratista.					X	

13. FIRMAS

FIRMA DEL RESPONSABLE DEL CENTRO O PERSONA QUE SOLICITO EL SERVICIO	FIRMA DEL CONTRATISTA / OPERARIO QUE ATENDIO LA SOLICITUD
Nombre: Ricardo Ramirez	Nombres: Esteban Maldonado Valencia
Cargo: operario.	Cargo: Técnico calderas
FIRMA DEL INTERVENTOR QUE SUPERVISÓ LA OBRA	FIRMA DE SUPERVISOR O APOYO A LA SUPERVISIÓN DEL CONTRATO DE LA SDIS
Nombre: Juan Carlos Galindo	Nombre:
Cargo: Supervisor	Cargo: ARQUITECTO(A) RESIDENTE DE LA LOCALIDAD - SUBDIRECCIÓN DE PLANTAS FÍSICAS

Escaneado con CamScanner

ADECUACIÓN DEL CONTROL DE NIVEL PARA LA CADERA TECNIK VERTICAL DE 40 BHP, UBICADA EN EL CDC JULIO CESAR SANCHEZ

ANTES

Se observa que la caldera no cuenta con un sistema de seguridad en serie, por si se presenta alguna falla en el MCDONELL, por esto se sugiere la ubicación de un sistema de control de nivel.

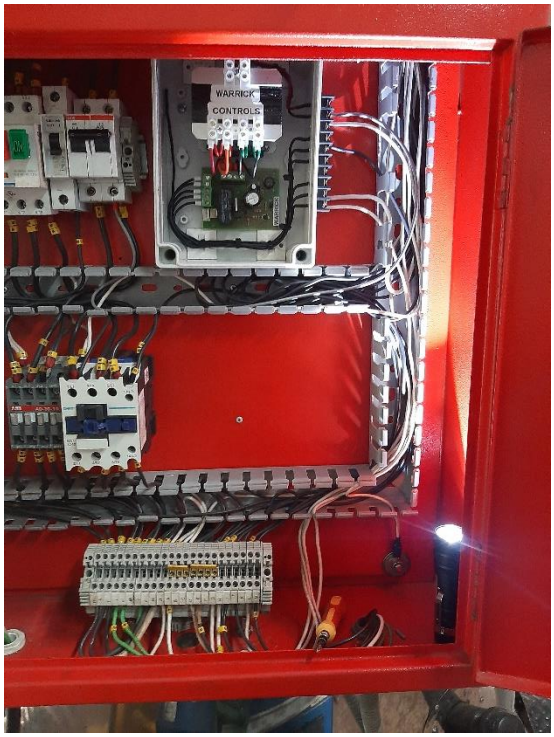




DURANTE

Se hacen las conexiones eléctricas correspondientes y se procede a hacer los ajustes del electrodo WARRICK.


WARRICK


WARRICK
CONTROLS



DESPUÉS

Finalmente se aplica pintura negra de alta temperatura a los elementos mecánicos que se utilizaron en el montaje y se hacen las pruebas de operación correspondientes del sistema de control.





PROCEDIMIENTO

- Se identifica que a la caldera le hace falta un elemento adicional de seguridad (control de nivel WARRICK).
- Luego, se realiza listado de materiales necesarios para la adecuación del electrodo, tubería accesorios, cable, y sistema de control de nivel.
- Se realizar la intervención mecánica en la línea de purga del MCDONELL.
- Se instalan la tubería y los accesorios mecánicas, también se instala en el tablero el control Warrick.
- Se hacen las conexiones mecánicas y eléctricas.
- Finalmente se ejecutan las pruebas de operación del sistema instalado.

MATERIALES

- Electrodo WARRICK 1/2" 10 cm de largo. (sin código)
- Control de nivel WARRICK ZCEBOX MIV 120/12-24 (sin código)
- 7 terminales eléctricas de punta para calibre 14 (sin código)
- 4 metros de cable calibre 14 (sin código)
- 1 copa 1”x1/2” acero al carbón (sin código)
- 1 Tee 1” acero al carbón (286)
- 1 codo 1” acero al carbón (150)

- 1 niple 1” 9cm acero al carbón (308) (254)
- 1 niple 1” 18 cm acero al carbón (308) (254)
- 1/8 de galón de pintura negra de alta temperatura (225)